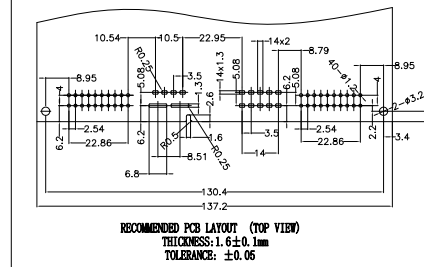


**This products can apply to the HRS Doc NO. QA-3-04-005
of Environmental&Material Management Rules**

RD-1



- ① 系列编码: HRS-8556
- ② 产品类别: W-Wafer
- ③ 外观形态: R-Right Angle 90°
- ④ PIN数: 1x56Pin
- ⑤ 塑胶材质: PT -PBT
- ⑥ 颜色编码: B-黑色
- ⑦ 五金材质: B-黄铜
- ⑧ 电镀编码: 40-镍50u"-200u", 亮锡100u"-300u"
- ⑨ 包装编码: T-吸塑盘
- ⑩ 环保编码: R-RoHS
- ⑪ 流水码: 001-100
- ⑫ 车用非车用编码: Q-汽车料号

- 1、注塑件材质为PBT+30%GF、 Black
- 2、插针折弯角度务必保证垂直, 插针表面镀亮锡, 底层镀镍50u"-200u", 镀锡100u"-300u"
- 3、注塑件表面无缩水, 熔焊痕及飞边, 浇口残余≤0.5
- 4、产品须符合 2011/65/EU ROHS受控物质
- 5、未注要求时材料耐热形状稳定性达到100℃, 低温脆化温度-40℃
- 6、注塑件未注尺寸公差按GB/T14486 MT5
- 7、未注形位公差按GB/T1184-K
- 8、标示"◎"为FAI检测尺寸
- 9、图中带"*"尺寸为重点尺寸
- 10、胶壳外观面处理: 火花纹 (不包括对插口内表面)
- 11、产品必须满足GB/T 30512-2014汽车禁用物质要求
- 12、26、27、47、49、50、57、58、60、61、67、68、70、72、73、74号尺寸不做公差要求, 以孔规治具管控且以不影响实际对配为准。
- 13、Retention force:
 - 25N Min./pin for 0.64 blade width
 - 50N Min./pin for 1.50 blade width
 - 60N Min./pin for 6.30 blade width

GB/T14486	WT5
≥ 3	± 0.1
≥ 6	± 0.12
≥ 10	± 0.14
≥ 14	± 0.16
≥ 18	± 0.19
≥ 24	± 0.22
≥ 30	± 0.25
≥ 40	± 0.28
≥ 50	± 0.32
≥ 65	± 0.37
≥ 80	± 0.43
≥ 100	± 0.50
≥ 100 ~ 120	± 0.57
≥ 120 ~ 140	± 0.64
≥ 140 ~ 160	± 0.72

HRS-8556WR-1x56-PTB40TR001Q	PBT-GF30	Brass	Stamping Before Plating Ni:50u"-200u" Bright Sn:100u"-300u"min
PART NO.	Material (Housing)	Material (Pin)	Finish (Pin)

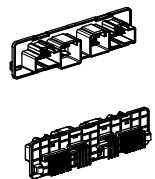
						GENERAL TOLERANCE				Horus Int. Electronics. Co., LTD. Horustech Electronics. Co., LTD.				PART NO.					
						.X								HRS-8556WR-1x56-PTBB40TR001Q					
						.XX								TITLE					
						.XXX								8.50/3.50/2.54mm Pitch connector Wafers					
2020/05/07	C	EN20200507001	四方针规格由0.64±0.05变更为0.63 ^{+0 -0.02}	Yu Yongping	Harvey Yan	X*				APPROVAL	CHECK	DRAWN	DATE	UNITSCALESHEETREVNUMBER					
2019/11/08	B		图纸更新，公差调整	Harvey Yan	Kim Huang	PROJECT 				Kim Huang	Harvey Yan	Yu Yongping	2019/06/27	mm	1 : 2	1/1	C	A-000	
DATE	REV	ECN NO.	DESCRIPTION	MODIFY	APPROVAL														

RoHS

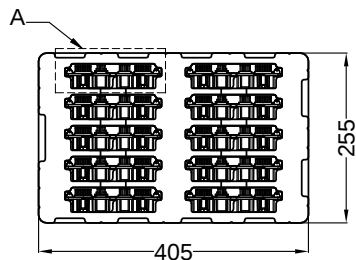
本产品符合我司QA-3-04-005
环境管理物质标准规范

包装图

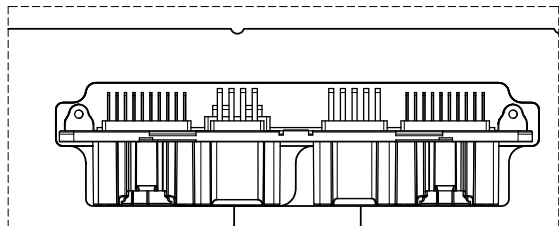
RD-1



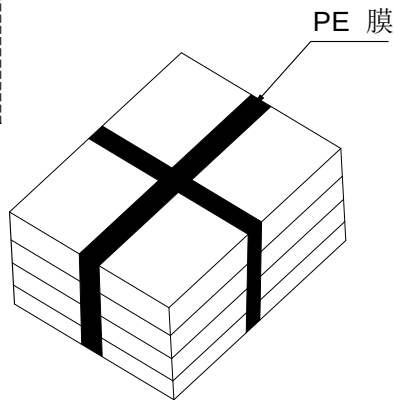
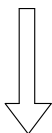
产品



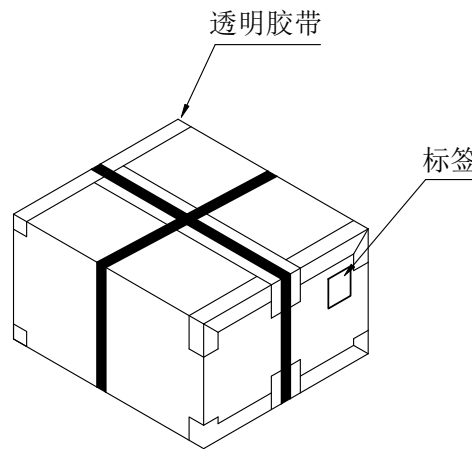
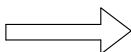
步骤1



局部放大图A
比例 5:1



步骤2



步骤3

包装说明:

步骤1: 将检验好的 HRS-8556WR-1x56-PTBB40TR001Q良品,Pin针脚朝下,整齐摆放入吸塑盘型腔内,一盘放10PCS。

吸塑盘规格: 405*255*45mm

吸塑盘材质: 透明 PET

吸塑盘厚度: T=0.8mm

步骤2: 3盘叠起来为1扎,最上面再放一个空吸塑盘当盖子用,然后用PE膜扎住。

步骤3: 将打包好的吸塑盘放入纸箱,一纸箱放1扎。

纸箱规格: 420x270x190 mm

纸箱材质: K=K 耐破强度15KG K1535K1

纸箱厚度: 6±1mm

步骤4: 在装箱后吸塑盘表面放1PCS珍珠棉,然后用透明胶带封箱。

珍珠棉规格: 400*240*20 mm

注: 不够整箱时,需以填充物填充,不可有晃动。

料号	盘/pcs	箱/盘	箱/pcs
HRS-8556WR-1x56-PTBB40TR001Q	10	3	30

						一般公差		 Horus Int. Electronics Co., LTD. Horustech Electronics Co., LTD.				料号: HRS-8556WR-1x56-PTBB40TR001Q			
						.X	±0.35					名称: 8.50/3.50/2.54mm Pitch connector Wafer Package			
						.XX	±0.25					单位			
						.XXX	±0.15					比例			
						X°	±2°					页次			
2020/06/02	B	EN20200602001	增加珍珠棉	于勇平		视角		核准	审查	制作	日期	版本			
日期	版次	变更编号	变更内容说明	变更人	核准			黄健平	贲能桂	秦胜钦	2019/08/23	编号			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16